



- металлодетекторы
- контрольные динамические весы
- рентгеновские сканеры
- системы оптической сортировки

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ КОНТРОЛЯ
КАЧЕСТВА
ВЫПУСКАЕМОЙ
ПРОДУКЦИИ

О КОМПАНИИ

Компания VEMATA создана в 2001 году в г. Новосибирске и специализируется на конечном этапе любого производства – упаковке и контролю качества продукта. Это целый ряд параметров: целостность упаковки, соответствие веса и отсутствие инородных включений. Тщательное планирование бизнес-процессов – гарантия того, чтобы наши Заказчики чувствовали себя комфортно, работая с нами. В 2018 году компанией был разработан стратегический план развития бизнеса на 10 лет, который успешно реализуется.

Миссия: Компания VEMATA обеспечивает развитие бизнеса своих клиентов за счет предоставления им комплексных сервисных услуг высокого качества и надежности по поставке и обслуживанию оборудования на базе сервисных центров.

Основу компании составляет единый корпоративный центр ответственности, через который строятся все отношения с клиентами и который отвечает за поставки оборудования и оказание услуг. В 2010 году корпоративный центр из Новосибирска был перемещен в Москву.

Система управления бизнесом компании VEMATA построена на основе единого центра управления с использованием корпоративных стандартов. При этом место расположения головного офиса компании (географическая удаленность от сервисных центров) не сказывается на качестве и надежности сервисного обслуживания клиентов в региональных центрах.

Сервисные инженеринговые услуги в европейской части России оказывает Сервисный центр в г. Москва, а в восточной части страны Сервисный центр в г. Новосибирск. Наши технические специалисты регулярно проходят обучение на заводах-производителях, и это позволяет держать высокую планку мастерства в обслуживании поставляемого оборудования.

Компания располагает собственными производственными площадями для модульной сборки поставляемого оборудования и складскими площадями для хранения узлов, запасных частей и расходных материалов.

Персонал компании – это коллектив квалифицированных специалистов, обеспечивающий качественное выполнение всех бизнес-процессов, в том числе на производственных площадях своих Заказчиков.

СОДЕРЖАНИЕ



МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРЫ

Металлодетектор конвейерного типа	6
Металлодетектор для кондитерского производства	7
Металлодетектор для фарминдустрии	8
Гравитационный металлодетектор	9
Трубопроводный металлодетектор для пастообразных продуктов (соус, кетчуп, майонез и др.)	10
Конвейерный металлодетектор с расширенной конфигурацией	11



КОНТРОЛЬНЫЕ ДИНАМИЧЕСКИЕ ВЕСЫ

Взвешивание небольших упаковок от 5 гр до 10 кг	14
Взвешивание больших упаковок до 50 кг	15
Взвешивание на высокой скорости на производственной линии	16
Комбинированные весы с металлодетектором	17
Мультисортировочные весы.	18
Мультилотковая система для сортировки по весу	19



РЕНТГЕНОВСКИЕ СКАНЕРЫ

Стандартная система рентгеновского контроля	22
Компактная и экономичная система рентгеновского контроля.	23
Экономичная система рентгеновского контроля для больших упаковок	24
Система рентгеновского контроля с одним лучом для бутылок, стеклянных и жестяных банок (луч с наклоном вниз).	25
Система рентгеновского контроля с одним лучом для бутылок, стеклянных и жестяных банок (луч с наклоном вверх)	26
Система рентгеновского контроля с двумя лучами для бутылок, стеклянных и жестяных банок	27
Система рентгеновского контроля с тремя лучами для бутылок, стеклянных и жестяных банок.	28
Система рентгеновского контроля для обнаружения рыбных костей	29
Система рентгеновского контроля для обнаружения остаточных костных фрагментов	30
Система рентгеновского контроля для жидких и пастообразных продуктов в трубе	31
Система рентгеновского контроля для сыпучих продуктов.	32
Система рентгеновского контроля расширенной конфигурации для сыпучих продуктов	33



ОПТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СОРТИРОВКИ

Многофункциональный сортировщик по цвету.	36
Сортировщик по цвету с конвейером	37
Сортировщик по цвету специального применения	38
Мини-сортировщик по цвету.	39

ВИДЫ ОТБРАКОВЩИКОВ 40

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРЫ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

ВЕМАТА



Источники производственных рисков, ведущих к попаданию инородных предметов в продукцию

ПОСТУПАЮЩЕЕ СЫРЬЕ

Гвозди, крючки, проволока, запчасти от сельхозтехники, дробь, скобы от упаковочного материала, иглы, фольга и др.

ПЕРСОНАЛ

Пуговицы, ручки, ювелирные украшения, монеты, ключи, закладки, скрепки и др. Умышленное и неумышленное действие.

В ПЕРИОД ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛИНИИ

Инструмент, окалина при сварочных работах, металлическая стружка, обрывки проволоки при ремонте электрооборудования, отдельные детали после небрежной уборки.

В ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА

Дробилки, мешалки, измельчители, транспортные системы. Частицы ножей, осколки ограждений, куски упаковки, клипсы.

Гарантию защиты и отсутствия инородных включений в готовой продукции могут дать только автоматические металлодетекторы или рентгеновские сканеры, установленные на линии.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА

В металлодетекторе с помощью одного передатчика и 2х приёмников образуется электромагнитное поле. При появлении в электромагнитном поле любого металлического тела, следует импульс определённого направления. Когда металлический предмет покинет электромагнитное поле, последует импульс обратный по направлению. Если превышены оба предела срабатывания измерительного сигнала, генерируется сигнал «металл».

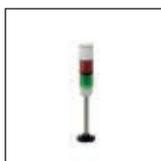
МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР



Первый DSP-металлодетектор, запатентованный в Китае, для обнаружения металлических включений в различных отраслях промышленности, таких как: рыба и морепродукты, мясо и птица, консервация, кондитерские изделия, орехи, овощи, химическое сырье, фармацевтика, косметика, игрушки и т.д.



Подшипник



Сигнальная лампа



Кнопка старт



Вал



Инвертор



Мотор



Реле



Фотодатчик

Обнаружение всех металлических включений в упакованных и неупакованных пищевых продуктах, включая черные металлы (Fe), цветные металлы (NFe) и нержавеющую сталь (SS).

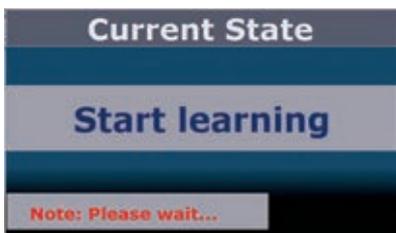
СТАБИЛЬНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ

- Специальная технология регулировки фазы
- Высокая чувствительность со стабильной производительностью
- Функция автоматического баланса



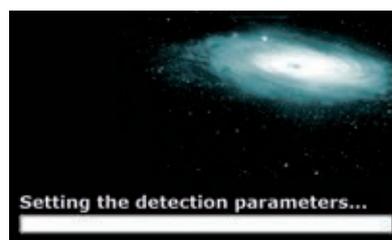
ФУНКЦИЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

- Быстрый процесс автонастройки



ВЫСОКАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

- Сенсорный экран
- USB порт
- Двухчастотный диапазон
- Индивидуальная система отбраковки
- Различное покрытие поверхности



УДОБНЫЙ ФУНКЦИОНАЛ

- Несколько языков
- Индивидуальная настройка
- Большой объем памяти



МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР КОНВЕЙЕРНОГО ТИПА



Тип оборудования		IMD		
Модельный ряд		4008, 4012, 4015, 4018	5020, 5025, 5030, 5035	6025, 6030
Ширина апертуры		400 мм	500 мм	600 мм
Высота апертуры		80 мм, 120 мм 150 мм, 180 мм	200 мм, 250 мм 300 мм, 350 мм	250 мм 300 мм
Чувствительность	Fe	Ø 0.5 мм, Ø 0.6 мм Ø 0.7 мм, Ø 0.8 мм	Ø 0.8 мм, Ø 1.0 мм Ø 1.2 мм, Ø 1.5 мм	Ø 1.2 мм Ø 1.5 мм
	SUS304	Ø 1.2 мм, Ø 1.5 мм Ø 2.5 мм, Ø 3.0 мм	Ø 2.0 мм, Ø 2.5 мм Ø 2.5 мм, Ø 3.0 мм	Ø 2.5 мм Ø 3.0 мм
Ширина конвейерной ленты		360 мм	460 мм	560 мм
Грузоподъемность		5 кг~10 кг	20 кг~50 кг	25 кг~100 кг
Режим отображения	ЖК-дисплей (сенсорный экран FDM опционально)			
Тип ввода	Кнопочный ввод (сенсорный ввод опционально)			
Объем памяти продуктов	52 вида (100 видов с сенсорным экраном)			
Конвейерная лента	Пищевой полиуретан (цепной конвейер опционально)			
Скорость конвейерной ленты	Фиксированная скорость 25 м/мин (регулируемая скорость опционально)			
Режим отбраковки	Сигнализация и остановка конвейерной ленты (другие виды отбраковки опционально)			
Источник питания	Напряжение подключения 220 V			
Основной материал	SUS304			
Покрытие поверхности	Матовая нержавеющая сталь, зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка			

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР ДЛЯ КОНДИТЕРСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

ВЕНАТА



Благодаря уникальной конструкции системы отбраковки с пневматической системой с втягивающимся краем конвейера, данное оборудование широко используется на производствах печеня и конфет. Самое распространенное место установки после охлаждающего тоннеля. Минимальный диаметр роликов позволяет работать с продуктами минимальной длины.

Тип оборудования		IMD-B			
Спецификация		60	80	100	120
Ширина апертуры		600 мм	800 мм	1000 мм	1200 мм
Высота апертуры		50 ~ 80 мм			
Чувствительность	Fe	Ø 0,7 мм	Ø 0,8 мм	Ø 1,0 мм	Ø 1,2 мм
	SUS304	Ø 1,5 мм	Ø 1,5 мм	Ø 2,0 мм	Ø 2,5 мм
Ширина конвейера		560 мм	760 мм	960 мм	1160 мм
Материал конвейера		Пищевой полиуретан			
Скорость конвейера		15 метров в минуту (регулируемая скорость опционально)			
Режим отбраковки		Пневматический втягивающий край ленты			
Источник питания		Напряжение подключения 220 V			
Покрытие поверхности		SUS304			

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР ДЛЯ ФАРМИНДУСТРИИ



Используется для проверки таблеток и капсул. Благодаря тому, что апертура МД небольшая, а проверяемый продукт не имеет больших размеров, то достигается высокая чувствительность и стабильность обнаружения черных металлов (Fe), цветных металлов (NFe) и нержавеющей стали (SS). Этот тип машин подходит для установки после таблеточного пресса, машины для наполнения капсул и обеспылевателя.

Модельный ряд		IMD-M80	IMD-M100	IMD-M150
Ширина апертуры		72 мм	87 мм	137 мм
Высота апертуры		17 мм	15 мм	25 мм
Чувствительность	Fe	Ø 0.3 мм ~ 0.5 мм		
	SUS304	Ø 0.5 мм ~ 0.8 мм		
Режим отображения		ЖК-дисплей (сенсорный экран FDM опционально)		
Тип ввода		Кнопочный ввод (сенсорный ввод опционально)		
Объем памяти продуктов		100 видов		
Канал подачи продукта		Пищевое оргстекло		
Режим отбраковки		Автоматическая отбраковка		
Источник питания		Напряжение подключения 220 V		
Требования к давлению		>0.5Мра		
Основной материал		SUS304		

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

ГРАВИТАЦИОННЫЙ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР

VEMATA

Благодаря компактному дизайну и небольшому занимаемому пространству данная модель металлодетектора подходит для инспекции порошкообразной, гранулированной и другой сыпучей продукции, которая падает сверху вниз под собственным весом. Требуемый диаметр апертуры подбирается под производительность на линии. Автоматический выбраковочный клапан с пневматическим приводом удаляет часть потока продукции с инородным включением в отдельный канал.



Модель	IMD-P						Чувствительность	
	Диаметр апертуры (мм)	Производительность тонн в час	Режим отбраковки	Требования давлению	Потребляемая мощность	Покрытие поверхности	Fe	SUS
50	1	Автоматический клапан	0,5 Мпа ≥	AC220V	Нержавеющая сталь (SUS304)	Ø 0,5 мм	Ø 1,2 мм	
75	3					Ø 0,5 мм	Ø 1,2 мм	
100	5					Ø 0,7 мм	Ø 1,5 мм	
150	10					Ø 0,7 мм	Ø 1,5 мм	

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

ТРУБОПРОВОДНЫЙ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР ДЛЯ ПАСТООБРАЗНЫХ ПРОДУКТОВ (СОУС, КЕТЧУП, МАЙОНЕЗ И ДР.)

Легко интегрируемый в существующую систему герметичных трубопроводов, этот тип металлодетектора подходит для вязких жидкостей под давлением и полужидких продуктов, таких как соус и т.п.

Компактная модель трубопроводного металлодетектора используется для мясного фарша



Модель	IMD-L						
Диаметр апертуры (мм)	Режим отбраковки	Требования к давлению	Потребляемая мощность	Основной материал	Материал внутренней	Чувствительность трубы	
						Fe	SUS
50	Выбраковочный клапан	≥0,5 Мпа	АС220В (опционально)	Нержавеющая сталь (SUS304)	Пищевая тефлоновая трубка	Ø 0,5 мм	Ø 1,2 мм
63						Ø 0,6 мм	Ø 1,5 мм
80						Ø 0,7 мм	Ø 1,5 мм

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

КОНВЕЙЕРНЫЙ МЕТАЛЛОДЕТЕКТОР РАСШИРЕННОЙ КОНФИГУРАЦИИ

ВЕМАТА



- Функция выбора частоты предназначена для повышения точности сканирования при различных плотностях продукта
- Система двойного обнаружения гарантирует, что магнитящиеся и немагнитящиеся металлы определяются максимально эффективно
- Функция автоматического баланса обеспечивает стабильное обнаружение инородных включений

Технические характеристики		IMD-H		
Модельный ряд		4008, 4012, 4015, 4018	5020, 5025, 5030, 5035	6025, 6030
Ширина апертуры		400 мм	500 мм	600 мм
Высота апертуры		80 мм, 120 мм 150 мм, 180 мм	200 мм, 250 мм 300 мм, 350 мм	250 мм 300 мм
Чувствительность	Fe	Ø 0,5 мм, Ø 0,6 мм Ø 0,7 мм, Ø 0,8 мм	Ø 0,8 мм, Ø 1,0 мм Ø 1,2 мм, Ø 1,5 мм	Ø 1,2 мм γ 1,5 мм
	SUS304	Ø 0,9 мм, Ø 1,2 мм Ø 1,5 мм, Ø 2,0 мм	Ø 2,0 мм, Ø 2,5 мм Ø 2,5 мм, Ø 3,0 мм	Ø 2,5 мм Ø 3 мм
Ширина конвейерной ленты		360 мм	460 мм	560 мм
Грузоподъемность		≥10 кг	≥50 кг	≤100 кг
Режим отображения		Сенсорный экран		
Тип ввода		Кнопочный ввод		
Объем памяти продуктов		100 видов		
Частота		Двухчастотный		
Проверка канала		Двойная проверка канала		
Скорость конвейерной ленты		Переменная скорость		
Источник питания		Напряжение подключения 220 V		
Режим отбраковки		Сигнализация и остановка конвейерной ленты (другие виды отбраковки опционально)		
Влагозащита		IP54/IP65		
Исполнение		Круглая рама легко моется		
Основной материал		Нержавеющая сталь, матовая пескоструйная обработка		

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

КОНТРОЛЬНЫЕ ДИНАМИЧЕСКИЕ ВЕСЫ

Контрольные динамические весы предназначены для контроля веса штучного или фасованного продукта. Подходят для проверки веса упакованных продуктов для обеспечения стандартов качества.

Установка весов в производственную линию автоматизирует процесс контроля на предприятиях пищевой, химической, фармацевтической и других отраслях. Автоматизация процесса – один из важных критериев бесперебойной работы крупных предприятий с большой производительностью.



ВНЕДРЕНИЕ СИСТЕМЫ ДИНАМИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ВЕСА ПОЗВОЛЯЕТ:

- с высокой точностью и скоростью определять отклонения по весу
- автоматически исключать несоответствующий продукт из технологической цепочки
- сократить затраты на персонал и минимизировать влияние человеческого фактора
- выпускать продукцию в соответствии с установленными стандартами качества
- исключить риск возврата товара несоответствующего заявленному весу



Сигнальная лампа



Кнопка старт



Тензодатчик



Двигатель



Инвертор Panasonic



Сенсорный экран



Фотодатчик

КОНТРОЛЬНЫЕ ДИНАМИЧЕСКИЕ ВЕСЫ СЕРИИ IXL

VEMATA

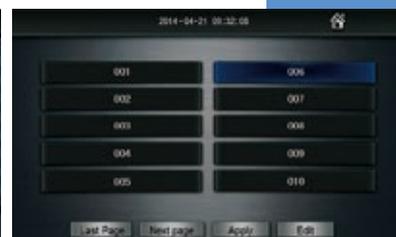
Подходят для проверки веса упакованных продуктов для обеспечения стандартов качества.

- Высокая скорость, высокая чувствительность, высокая стабильность динамической проверки веса
- Легко моется, легко разбирается



УДОБНЫЙ ФУНКЦИОНАЛ

- Поддерживается несколько языков
- Хранение данных в памяти
- Большой объем памяти



ОПЦИИ

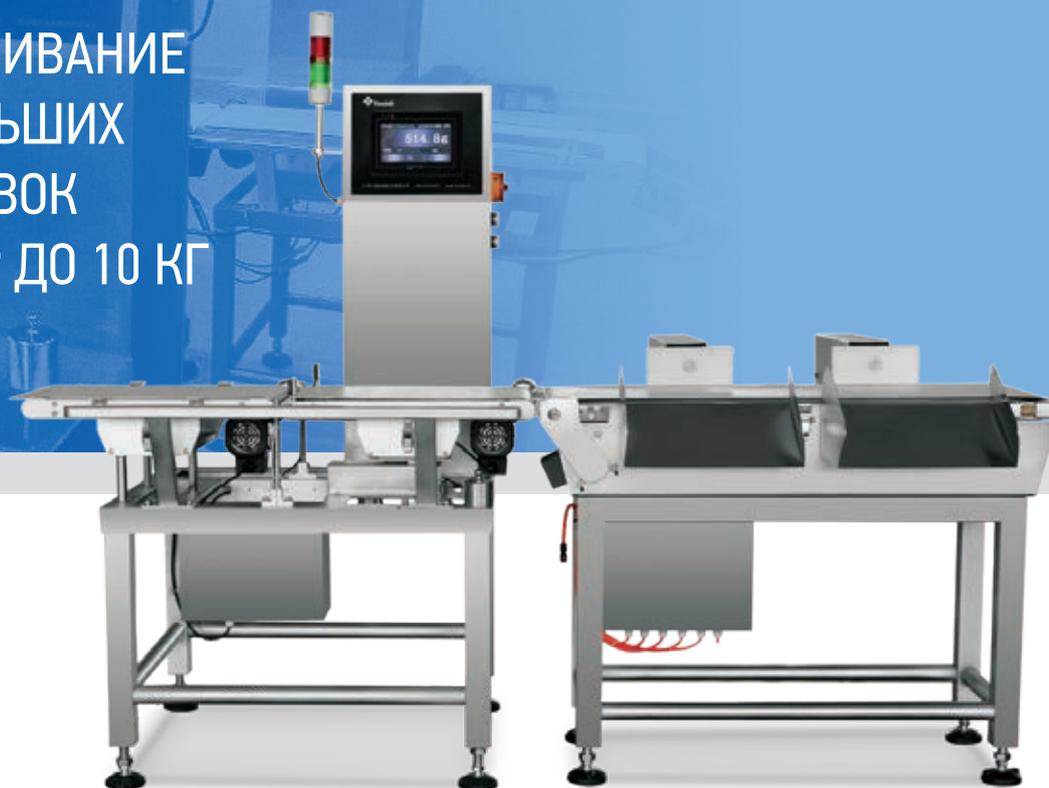
- Сенсорный экран
- USB порт, функция Ethernet
- Мониторинг в режиме реального времени на ПК



КРАТКАЯ НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



ВЗВЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ УПАКОВОК ОТ 5 ГР ДО 10 КГ



Модельный ряд		IXL-160	IXL-230S	IXL-230L	IXL-300	IXL-400
Весовой диапазон		5-600 гр	20-2000 гр	20-2000 гр	20-5000 гр	0,2-10 кг
Дискретность		0,05 гр	0,1 гр	0,1 гр	0,2 гр	1 гр
Погрешность (Зб)		±0,1 гр	±0,2 гр	±0,2 гр	±0,5 гр	±1 гр
Максимальная производительность		250 шт/мин	200 шт/мин	155 шт/мин	140 шт/мин	105 шт/мин
Скорость конвейерной ленты		70 м/мин	70 м/мин	70 м/мин	70 м/мин	70 м/мин
Размер взвешиваемого продукта (МАХ)	Ширина	150 мм	220 мм	220 мм	290 мм	390 мм
	Длина	200 мм	250 мм	350 мм	400 мм	500 мм
Весовая платформа	Ширина	160 мм	230 мм	230 мм	300 мм	400 мм
	Длина	280 мм	350 мм	450 мм	500 мм	650 мм
Режим отображения		Сенсорный экран 7-го поколения				
Объем памяти продуктов		100 видов				
Диапазон веса		3				
Система отбраковки		Отбраковка опционально				
Источник питания		220V				
Влагозащита		IP54/IP66				
Покрытие поверхности		Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка				

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

ВЗВЕШИВАНИЕ БОЛЬШИХ УПАКОВОК ДО 50 КГ

ВЕМАТА



Модельный ряд		IXL-500	IXL-600
Диапазон обнаружения		0,5-25 кг	1-50 кг
Дискретность		1 гр	5 гр
Погрешность (3б)		±2 гр	±5 гр
Максимальная производительность		75 шт/ мин	50 шт/мин
Скорость конвейерной ленты		60 м/мин	60 м/мин
Размер взвешиваемого продукта (MAX)	Ширина	490 мм	590 мм
	Длина	700 мм	1000 мм
Весовая платформа	Ширина	500 мм	600 мм
	Длина	800 мм	1200 мм
Режим отображения		Сенсорный экран 7-го поколения	
Объем памяти продуктов		100 видов	
Диапазон веса		1	
Система отбраковки		Отбраковка опционально	
Источник питания		220В	
Влагозащита		IP30 / IP54	
Покрытие поверхности		Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

ВЗВЕШИВАНИЕ НА ВЫСОКОЙ СКОРОСТИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ

- Максимальная линейная скорость до 140 м/мин
- Хорошая точность при высокой скорости



Модельный ряд	IXL-H-160	IXL-H-230S	IXL-H-230L	IXL-H-300	
Диапазон веса	10-600 гр	20-2000 гр	20-2000 гр	20-5000 гр	
Погрешность (ЗБ)	±0,1 гр	±0,2 гр	±0,2 гр	±0,5 гр	
Макс производительность	400 шт/ мин	300 шт/ мин	250 шт/ мин	200 шт/ мин	
Максимальная скорость ленты	140 м/мин				
Размер взвешиваемого продукта	Ширина	150 мм	220 мм	220 мм	290 мм
	Длина	200 мм	250 мм	350 мм	400 мм
Весовая платформа	Ширина	160 мм	230 мм	230 мм	300 мм
	Длина	280 мм	350 мм	450 мм	500 мм
Режим отображения	Сенсорный экран 7-го поколения				
Объем памяти продуктов	100 видов				
Диапазон веса	3				
Система отбраковки	Отбраковка опционально				
Источник питания	220V				
Влагозащита	IP54/IP66				
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка				

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

КОМБИНИРОВАННЫЕ ВЕСЫ С МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРОМ

ВЕМАТА



Широко используется на производствах с ограниченным пространством на линии.

- Компактная конструкция, экономия места и затрат на установку
- Металлодетектор и весы соединены в единой раме, что позволяет удобно и эффективно устанавливать машину на производстве.

Модельный ряд		IMC-230L	IMC-300
Диапазон веса		20-2000 гр	20-5000 гр
Дискретность		0,1 гр	0,2 гр
Погрешность (3σ)		±0,2 гр	±0,5 гр
Максимальная производительность		155 шт/мин	140 шт/мин
Максимальная скорость ленты		70 м/мин	70 м/мин
Размер взвешиваемого продукта (Макс.)	Ширина	220 мм	290 мм
	Длина	350 мм	400 мм
	Высота	70 мм, 110 мм, 140 мм, 170 мм	
Весовая платформа	Ширина	230 мм	300 мм
	Длина	450 мм	500 мм
	Высота	80 мм, 120 мм, 150 мм, 180 мм	
Чувствительность	Fe	Ø 0,5 мм, Ø 0,7 мм, Ø 0,7 мм, Ø 0,7 мм,	
	SUS	Ø 1,2 мм, Ø 1,5 мм, Ø 1,5 мм, Ø 2,0 мм,	
Объем памяти продуктов		100 видов	
Диапазон веса		3	
Система отбраковки		Отбраковка опционально	
Источник питания		АС220В	
Влагозащита		IP54/IP66	
Основная поверхность		Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

МУЛЬТИСОРТИРОВОЧНЫЕ ВЕСЫ



Используется для взвешивания и сортировки по весу рыбы и морепродуктов, птицы, замороженных продуктов и др.

- Замена трудоемкой сортировки вручную, экономия затрат, повышение эффективности и оптимизация производственного процесса
- Точные системы отбраковки с разными весовыми зонами
- Различные системы быстрой сортировки с разной скоростью
- 9 стандартных зон сортировки по весу, 12 зон сортировки по весу опционально

Модельный ряд		IXL-SG-160	IXL-SG-230S	IXL-SG-230L	IXL-SG-300
Диапазон веса		10-600 гр	20-2000 гр	20-2000 гр	20-5000 гр
Дискретность		0,05 гр	0,1 гр	0,1 гр	0,2 гр
Погрешность (3σ)		0,4 гр	0,8 гр	0,8 гр	1,5 гр
Максимальная производительность		200 шт/мин	160 шт/мин	130 шт/мин	110 шт/мин
Максимальная скорость конвейера		60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин	60 м/мин
Размер взвешиваемого продукта (MAX)	Длина	150 мм	220 мм	220 мм	290 мм
	Ширина	200 мм	250 мм	350 мм	400 мм
Весовая платформа	Длина	160 мм	230 мм	230 мм	300 мм
	Ширина	280 мм	350 мм	450 мм	500 мм
Режим отображения	Сенсорный экран 7-го поколения				
Объем памяти продуктов	100 видов				
Максимальный диапазон веса	12 уровней				
Отбраковщик	Воздушной струей, толкатель, закрылки				
Источник питания	220 V				
Влагозащита	IP54/ IP66				
Покрытие поверхности	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка				

Примечание:

Указанные параметры чувствительности оборудования соответствуют возможностям обнаружения только тестового образца, лежащего на конвейерной ленте без продукта. Конкретная чувствительность будет зависеть от характеристик проверяемого продукта (влажность, температура, форма, упаковочный материал), условий работы на линии и скорости движения.

В зависимости от потребности заказчика, размеры отдельных блоков могут быть изменены.

МУЛЬТИЛОТКОВАЯ СИСТЕМА ДЛЯ СОРТИРОВКИ ПО ВЕСУ

ВЕМАТА



Оборудование для динамической сортировки по весу предназначено для автоматической сортировки продуктов с высокой скоростью и высокой точностью в соответствии с их весом согласно требований пользователя. Измерение общего веса и количества - опционально.

Модельный ряд		IXL-GWS-S-8R	IXL-GWS-S-16R	IXL-GWM-S-8R	IXL-GWM-S-16R	IXL-GWL-S-8R	IXL-GWL-S-12R
Диапазоны		≥8	≥16	≥8	≥16	≥8	≥16
Погрешность		±0,5 гр		±1 гр		±2 гр	
Максимальная производительность		≤300 шт/мин		≤280 шт/мин		≤260 шт/мин	
Весовой диапазон		2-500 гр			2-3000 гр		
Потребляемая мощность		АС220В, 0,75 кВт					
Основная поверхность		Нержавеющая сталь (SUS304)					
Размер оборудования	Длина	3800 мм		4200 мм		4500 мм	
	Ширина	800 мм		800 мм		800 мм	
	Высота	1500 мм		1500 мм		1500 мм	
Рабочая высота		800 мм - 950 мм (настраиваемая)					
Вес оборудования		280 кг	350 кг	290 кг	360 кг	350 кг	45 кг
Влагозащита		IP66					
Подходящие продукты		Куриное филе, окорочка, крылья, креветки, рыба и др.		Бедрa, грудки, голени, дыня, фрукты и др.		Куски мяса, рыбы, птицы и др.	
Количество весов		1 весовая платформа					
Размер лотка	Длина	170 мм, 190 мм, 220 мм		260 мм		300 мм	
	Ширина	95 мм		130 мм		150 мм	

Примечание:

1. Могут быть настроены другие диапазоны веса (но не превышая максимальный диапазон веса);
2. Точность взвешивания является переменной величиной, которая зависит от характеристик продукта, формы, качества, скорости детектирования и размера.

РЕНТГЕНОВСКИЕ СКАНЕРЫ



Average: 165 Process: 157

Inspect Option

<input type="radio"/>	Basic	0
<input type="radio"/>	BigForeign	20
<input type="radio"/>	MiddleForeign	14
<input type="radio"/>	SmallForeign	32
<input type="radio"/>	BackGround	11
<input type="radio"/>	FullFigure	24
<input type="radio"/>	BigForeign*	0
<input type="radio"/>	MiddleForeign	9
<input type="radio"/>	SmallForeign*	20

Function Option

<input type="radio"/>	Brightness Amp	11/30 (0-30)
<input type="radio"/>	Image Filter	
<input type="radio"/>	Image Mask	
<input type="radio"/>	Image Save	D:\Image

Good	NoGood	Quality
0	1	0.00%

Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердая резина, твердый пластик и др.). Можно проверять неметаллическую упаковку и металлическую упаковку (жестяные банки, алюминиевая фольга, батон с клипсами и т.п.). На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д. Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

Сигнальная
лампаHD сенсорный
экранГлавный
выключатель
питанияПромышленный
компьютерПорты USB и
Ethernet

Детектор



Розетка



Замок

Генератор
рентгеновского
излучения

Кондиционер

ПРОСТОТА РАЗБОРКИ, ЛЕГКОСТЬ ОЧИСТКИ И НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА

- Хорошая адаптация к условиям работы
- Оснащен промышленным кондиционером
- Полностью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли
- Влажность окружающей среды может достигать 90%
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.

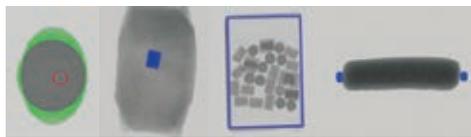


ГИБКОСТЬ СКАНИРОВАНИЯ ПРОДУКТОВ

- Сканирование жестяных банок
- Сканирование пакетов
- Сканирование коробов
- Сканирование батонов с клипсами

ОТЛИЧНАЯ АДАПТИВНОСТЬ ПРОДУКТА

• Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.

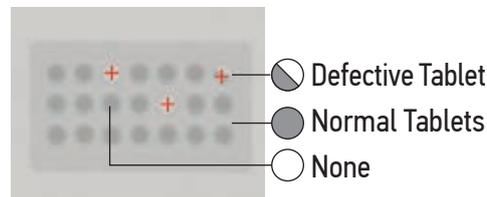


ФУНКЦИЯ ПРОВЕРКИ НАЛИЧИЯ ДЕФЕКТОВ

• Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОМПОНЕНТОВ

• Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.

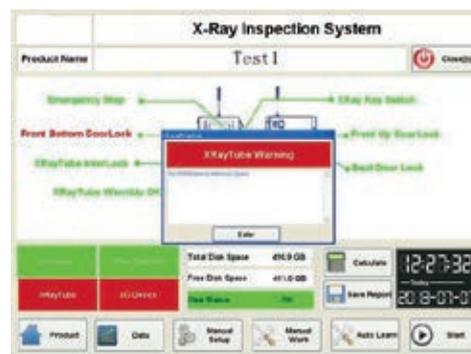
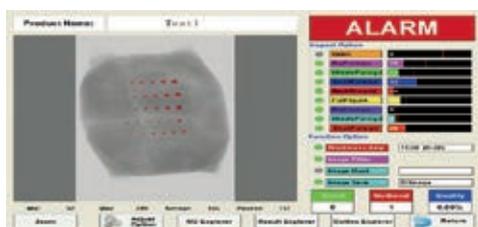


ОТЛИЧНАЯ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.

ВСЕСТОРОННЯЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации



СТАНДАРТНАЯ СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ



Самая популярная система контроля, подходит для широкого диапазона выпускаемой продукции

Модельный ряд	2480	4080	4080L	4080S	4080SL	4080SH	5080SH	6080SH
Рентгеновская трубка	MAX. 80kV, 150W	MAX. 80kV, 210W		MAX. 80kV, 350W				
Ширина инспекции	240 мм	400 мм					500 мм	600 мм
Высота инспекции	100 мм	160 мм	100 мм	160 мм	100 мм	220 мм	250 мм	300 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,3 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,0 мм					Шарик из нержавеющей стали Ø 0,4 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,0 мм		
Скорость конвейера	5-60 м/мин					10-40 м/мин		
Операционная система	Windows 7							
Система защиты	Мягкие освинцованные шторы							
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт СЕ)							
Влагозащита	IP66							
Рабочая среда	Температура: 4-40 С° Влажность: 30-90% без росы							
Основной материал	Нержавеющая сталь (SUS304)							
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер							
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ленты (режектор опционально)							
Сжатый воздух	0,6 Мпа							
Источник питания	1,5 кВт							
Материал	SUS304							
Основное покрытие	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка							

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

КОМПАКТНАЯ И ЭКОНОМИЧНАЯ СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ

ВЕМАТА



- Конкурентная цена
- Хорошая чувствительность и стабильность

Модельный ряд	TXE-1815	TXE-2815	TXE-3815
Рентгеновская трубка	MAX. 80W/65kV		
Ширина инспекции	180 мм	280 мм	380 мм
Высота инспекции	150 мм		
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,3x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø1,5 мм		
Скорость конвейера	5-90 м/мин		
Операционная система	Windows 7		
Система защиты	Мягкие освинцованные шторы		
Излучение	< 1 Мк²в/час (стандарт CE)		
Влагозащита	IP54 (IP65 опционально)		
Рабочая среда	4-40 С°		0-40 С°
	30-90% без росы		
Основная поверхность	Нержавеющая сталь (SUS304)		
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер		
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ремня (режектор опционально)		
Сжатый воздух	0,8 Мпа		
Режим потребления	0,8 кВт		
Материал	SUS304		
Основное покрытие	Нержавеющая сталь		

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

ЭКОНОМИЧНАЯ СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ БОЛЬШИХ УПАКОВОК

Инспекция крупногабаритных упаковок, таких как мешки, коробки, и т.д.



Модель	TXR-6080XH
Рентгеновская трубка	MAX. 80kV, 210W
Ширина инспекции	650 мм
Высота инспекции	500 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,5 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,5 мм
Скорость конвейера	10-40 м/мин
Операционная система	Windows 7
Влагозащита	Мягкие освинцованные шторы
Излучение	< 1 Мк³в/час (стандарт СЕ)
Рабочая среда	Температура: -5~40 С° Влажность: 40-60% без росы
Метод охлаждения	Вентилятор
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ремня (режектор опционально)
Сжатый воздух	0,6 Мпа
Материал	1,5 кВт
Основная поверхность	Углеродистая сталь

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ОДНИМ ЛУЧОМ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК (ЛУЧ С НАКЛОНОМ ВНИЗ)

ВЕМАТА



Система рентгеновского контроля с одним лучом и программным обеспечением, специально разработанным для проверки объектов во всем пространстве бутылок, стеклянных и жестяных банок.

- Регулируемый диапазон проверки в зависимости от размеров банок и бутылок
- Возможность проверки уровня наполнения
- Возможность лучше находить посторонние включения, опускающиеся на дно банок и бутылок.

Модель	TXR-1630S0
Рентгеновская трубка	MAX. 120kV, 480W
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	280 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,3x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,5 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 Мк ² в/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: 4-40 С° Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ОДНИМ ЛУЧОМ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК (ЛУЧ С НАКЛОНОМ ВВЕРХ)



Специальная конструкция, подходящая для бутылок или банок в вертикальном положении.

- Высокая мощность рентгеновского излучения, подходящая для инспекции банок, бутылок и т. д.
- Высокая производительность, конкурентоспособная цена

Модель	TXR-1630SH
Рентгеновская трубка	MAX. 120kV, 480W
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,3x2 мм Стеклокерамический шарик Ø 1,5 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Рентгеновские лучи	< 0,5 Мк ³ в/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: 4~40 С° Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	3,5 кВт
Материал	SUS304
Рабочая поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ДВУМЯ ЛУЧАМИ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК



Система рентгеновского контроля с двумя лучами и программным обеспечением, специально разработанным для инспекции объектов во всем пространстве бутылок, стеклянных и жестяных банок.

- Обеспечение контроля под двойным углом обзора для избегания слепых зон.
- Может обеспечить лучший коэффициент контроля для инородных фрагментов неправильной формы.
- Интеллектуальное зонирование для обеспечения оптимальной чувствительности для различных областей

Модель	TXR-2080BDX
Рентгеновская трубка	МАХ. 120kV, 480W (по два на каждую)
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,5 мм Проволока из нержавеющей стали и Ø 0,3x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 2,0 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 МкЗв/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: 4~40 С° Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	4 кВт
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ С ТРЕМЯ ЛУЧАМИ ДЛЯ БУТЫЛОК, СТЕКЛЯННЫХ И ЖЕСТЯНЫХ БАНОК



Самая надежная система рентгеновского контроля с «регулируемым углом зрения» на трех рентгеновских лучах для любых бутылок, стеклянных и жестяных банок и т.д.

- Три рентгеновских луча обеспечивают высокую точность обнаружения
- Три рентгеновских луча позволяют избежать слепых зон при инспекции продукта

Модель	TXR-20250
Рентгеновская трубка	MAX. 120kV, 480W
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали и Ø 0,4 мм Проволока из нержавеющей стали и Ø 0,2*2,0 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,0 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 Мк ³ в/час
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: 4~40 С° Влажность: 30-90%, без росы
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	4.5 кВт
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ РЫБНЫХ КОСТЕЙ

VEMATA

- Камера TDI, высокое разрешение, даже самые маленькие рыбные кости могут быть четко показаны на экране
- Внешний HD-экран, отличная визуализация рыбных костей



Модельный ряд	TXR-2080F	TXR-4080F
Рентгеновская трубка	MAX. 80kV, 350W	
Ширина инспекции	200 мм	400 мм
Высота инспекции	100 мм	100 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали и Ø 0,2 мм. Проволока из нержавеющей стали Ø 0,15x2 мм (автоматическая сигнализация). Рыбные кости Ø 0,2x2 мм (неавтоматическая сигнализация)	
Скорость конвейера	10-18 м/мин	
Операционная система	Windows 7	
Система защиты	Защитный туннель	
Излучение	< 0,5 Мк ³ в/час	
Влагозащита	IP66 (под ремнем)	
Рабочая среда	Температура: 4~40 С° Влажность: 30-90%	
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер	
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка конвейера (режектор опционально)	
Сжатый воздух	0,8 Мпа	
Мощность	1.5 кВт	
Материал	SUS304	
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ ОСТАТОЧНЫХ КОСТНЫХ ФРАГМЕНТОВ



Подходит для поточного нахождения остаточных фрагментов костей при переработке мяса. На данной машине не устанавливаются защитные освинцованные шторы, чтобы обеспечить гигиеническую чистоту. Для защиты персонала от излучения используются длинные защитные кожуха, а также зона детектирования находится выше уровня входа и выхода продукции.

- По сравнению с традиционным X-ray контролем, серия TXR-BDE использует dual-energy X-ray контроль, обеспечивая более высокую чувствительность и уровень контроля.
- Серия TXR-BDE может идентифицировать хрящ и игнорировать эффект продукта неправильной формы.

Модель	TXR-4080BDE
Рентгеновская трубка	MAX. 80kV, 210W и 350W
Ширина инспекции	400 мм
Высота инспекции	100 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали и Ø 0,3 мм. Проволока из нержавеющей стали Ø 0,2x2 мм. Стеклянный, керамический шарик Ø 01,0 мм
Скорость конвейера	10-40 м/мин
Операционная система	Windows 7
Излучение	< 1 Мк³в/час (стандарт CE)
Влагозащита	IP66 (под ремнем)
Рабочая среда	Температура: 4~40 С° Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ленты (выбраковочные устройства опционально)
Давление	0,8 Мпа
Мощность	2,0 kV
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ ЖИДКИХ И ПАСТООБРАЗНЫХ ПРОДУКТОВ В ТРУБЕ

ВЕМАТА



Этот тип рентгена легко интегрируется в существующую герметичную систему трубопроводов. Данная система контроля подходит для жидких продуктов под давлением и полужидких продуктов в трубе, таких как соус, кетчуп, майонез и т.д. Выбраковочный клапан автоматически отводит часть потока продукции с инородным включением в другой канал.

Модель	TXR-2480PI
Рентгеновская трубка	MAX. 80kV, 150W
Диаметр трубки	50 мм, 63 мм, 80 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали и Ø 0,4 мм. Проволока из нержавеющей стали Ø 0,2x2 мм. Стеклянный, керамический шарик Ø 1,5 мм.
Операционная система	Windows 7
Излучение	< 1 Мк ³ в/час (стандарт CE)
Влагозащита	IP66 (под ремнем)
Рабочая среда	Температура: 4~40 С° Влажность: 0~90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	2,0 кВт
Материал	SUS304
Основная поверхность	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца в трубе без продукта. Фактическая чувствительность будет зависеть от плотности проверяемого продукта.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ

Широко используется для проверки сыпучих гранулированных продуктов, например орехи, семечки, крупы, гречка, рис, кукуруза, изюм, замороженные овощи и т. д., россыпью на конвейере до их упаковки.



Модель	TXR-4080LP	TXR-4080P
Рентгеновская трубка	MAX. 80kV, 210W	
Ширина инспекции	400 мм	
Высота инспекции	50 мм (MAX)	160 мм (MAX)
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,3 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 01,0 мм	
Скорость конвейера	60 м/мин	
Операционная система	Windows 7	
Излучение	< 1 Мк ³ в/час (стандарт CE)	
Влагозащита	IP66	
Рабочая среда	Температура: 4~40 С° Влажность: 30~90%	
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер	
Система отбраковки	32 тоннельный отбраковщик воздушной струей или 4/2/1-канальная отбраковка открывающейся заслонкой	
Сжатый воздух	0,8 Мпа	
Мощность	1,5 кВт	
Материал	SUS304	
Основная поверхность	Зеркальная полировка, пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте. Фактическая чувствительность будет зависеть от проверяемых продуктов.

СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ РАСШИРЕННОЙ КОНФИГУРАЦИИ ДЛЯ СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ

ВЕМАТА



- Оптимизированная структура. Благодаря специальной станции подачи продукт может беспрепятственно проходить через инспекционный туннель.
- Улучшенная чувствительность. Благодаря более быстрой работе процессора и мощному рентгеновскому генератору достигается лучшая чувствительность.
- Более высокая скорость и высокая производительность. Благодаря максимальной скорости ленты до 120 м/мин.
- Благодаря высокоскоростному воздушному клапану и системе отбраковки с 48 воздушными форсунками точность отбраковки увеличена, а количество отбравок хорошего продукта значительно уменьшена.

Модель	TXR-4080GP	TXR6080GP
Рентгеновская трубка	MAX. 80kV, 350W	MAX. 80kV, 210W
Ширина инспекции	400 мм	600 мм (MAX)
Высота инспекции	100 мм	100 мм (MAX)
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,3 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,2x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,0 мм	Шарик из нержавеющей стали Ø 0,6 мм Проволока из нержавеющей стали Ø 0,4x2 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,5 мм
Скорость конвейера	90 м/мин	
Операционная система	Windows 7	
Излучение	< 1 Мк ³ в/час (стандарт CE)	
Влагозащита	IP66	
	Температура: 4~40 °С	Температура: 0~40 °С
	Влажность: 30~40%	
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер	
Система отбраковки	48 тоннельный отбраковщик воздушной струей или 4/2/1-канальная отбраковка открывающейся заслонкой	72 тоннельный отбраковщик воздушной струей
Сжатый воздух	0,8 Мпа	
Мощность	1,5 кВт	
Материал	SUS304	
Основная поверхность	Зеркальная полировка, пескоструйная обработка	

Примечание:

Указанные выше технические параметры являются результатом чувствительности при проверке тестового образца на конвейерной ленте. Фактическая чувствительность будет зависеть от проверяемого продукта.

ОПТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СОРТИРОВКИ



Система оптической сортировки представляет собой устройство для автоматической отбраковки дефектного продукта с использованием технологии оптоэлектронного обнаружения на основе различий оптических характеристик материалов.



Объектив
камеры



Система
подачи



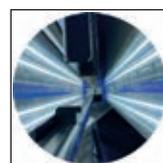
Электромагнитный
клапан



Набор
фильтров



Экран
дисплея



Система
освещения

ОПТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СОРТИРОВКИ

Система оптической сортировки представляет собой устройство для автоматической отбраковки дефектного продукта с использованием технологии оптоэлектронного обнаружения на основе различий оптических характеристик материалов.

Оптические машины для сортировки по цвету обычно состоят из 4 основных систем и пользовательского интерфейса.

Система подачи	Система контроля	Обработка сигналов	Система сепарации	Пользовательский интерфейс
-----------------------	-------------------------	---------------------------	--------------------------	-----------------------------------

В зависимости от типов используемых датчиков и программного обеспечения системы обработки изображений, оптические сортировщики могут распознавать цвет, размер и форму объектов и могут сравнивать объекты с определяемыми пользователем критериями принятия или отклонения для выявления и отбраковки дефектных и инородных продуктов с производственной линии, или для разделения продукта по сортам или из разных типов материалов.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Полноцветная и современная CCD-матрица с высоким разрешением обеспечивает повышенную точность сортировки и оптимальна для сортировки зерновых культур, бобовых, специй, орехов, риса, овощей, фруктов и т.д., а также непродовольственных товаров, таких как пластмассы, минералы.

Светодиодное и широкополосное освещение обеспечивает сверхчистую визуализацию и неизменно высокую производительность.

Высокоточная система отбраковки сводит к минимуму ложные отбраковки хороших зерен.

Профессиональная высокоскоростная FPGA, поддерживающая самый современный алгоритм.

ПРИМЕНЕНИЕ



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СОРТИРОВЩИК ПО ЦВЕТУ

Индивидуально настроенный промышленный широкоугольный объектив, сверхчёткие CCD-сенсоры с разрешением 5400 пикселей обеспечивают улучшенное изображение. Сочетание сортировки по цвету и сортировки по форме обеспечивает максимальную точность сортировки.



Технические характеристики							
Модель	Количество каналов	Суммарная мощность	Напряжение	Сжатый воздух	Расход воздуха	Размер (мм)	Вес
TCS-3T	3x 63	2,0 кВт	180-240В, 50Г	0,6-0,8 Мпа	≤2,0 м³/мин	1680x1600x2020	750 кг
TCS-4T	4x 63	2,5 кВт			≤2,4 м³/мин	1990x1600x2020	900 кг
TCS-5T	5x63	3,0 кВт			≤2,8 м³/мин	2230x1600x2020	1200 кг
TCS-6T	6x63	3,4 кВт			≤3,2 м³/мин	2610x1600x2020	1400 кг
TCS-7T	7x63	3,8 кВт			≤3,5 м³/мин	2970x1600x2040	1600 кг
TCS-8T	8x63	4,2 кВт			≤4,0 м³/мин	3280x1600x2040	1800 кг
TCS-10T	10x63	4,8 кВт			≤4,8 м³/мин	3590x1600x2040	2200 кг
TCS-12T	12x63	5,3 кВт			≤5,4 м³/мин	4290x1600x2040	2600 кг

Примечание:

В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от содержания примесей в продукте.

СОРТИРОВЩИК ПО ЦВЕТУ С КОНВЕЙЕРОМ



Сортировщик с конвейером TCS имеет удобную конструкцию и гибкую конфигурацию, возможная ширина конвейера от 300 мм до 1200 мм. Кроме того, корпус машины опционально может быть изготовлен из углеродистой или нержавеющей стали.



Технические характеристики							
Модель	Количество каналов	Суммарная мощность	Напряжение	Сжатый воздух	Расход воздуха	Размер (мм)	Вес
TCS-300S	63	1,5 кВт	180-240В, 50Г	0,6-0,8 Мпа	≤1,2 м³/мин	3780x1270x2000	950 кг
TCS-600S	126	2,0 кВт			≤2,0 м³/мин	3780x1580x2000	1100 кг
TCS-900S	189	2,5 кВт			≤2,5 м³/мин	3780x1890x2000	1250 кг
TCS-1200S	252	3,0 кВт			≤3,0 м³/мин	3780x2200x2000	1400 кг
TCS-600D	252	3,0 кВт			≤3,0 м³/мин	4950x1800x2400	2050 кг
TCS-1200D	504	4,0 кВт			≤4,0 м³/мин	4950x2420x2400	2650 кг

Примечание:

В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от содержания примесей в продукте.

СОРТИРОВЩИК ПО ЦВЕТУ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Сортировщик по цвету специального применения обеспечивает точную и стандартную сортировку мелких гранул, таких как кварцевый песок, первичные гранулы пластика, соль и т.д. Промышленная продукция.



Технические характеристики							
Модель	Количество каналов	Суммарная мощность	Напряжение	Сжатый воздух	Расход воздуха	Размер (мм)	Вес
TCS-GZ3T-BS	3x63	2,0 кВт	180-240В, 50Г	0,6-0,8 Мпа	≤2,0 м³/мин	1680x1600x2020	750 кг
TCS-GZ4T-BS	4x63	2,5 кВт			≤2,4 м³/мин	1990x1600x2020	900 кг
TCS-GZ5T-BS	5 x 63	3,0 кВт			≤2,8 м³/мин	2230x1600x2020	1200 кг
TCS-GZ6T-BS	6x63	3,4 кВт			≤3,2 м³/мин	2610x1600x2020	1400 кг
TCS-GZ7T-BS	7x63	3,8 кВт			≤3,5 м³/мин	2970x1600x2040	1600 кг
TCS-GZ8T-BS	8x63	4,2 кВт			≤4,0 м³/мин	3280x1600x2040	1800 кг
TCS-GZ10T-BS	10x63	4,8 кВт			≤4,8 м³/мин	3590x1600x2040	2200 кг
TCS-GZ12T-BS	12x63	5,3 кВт			≤5,4 м³/мин	4290x1600x2040	2600 кг

Примечание:

В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от содержания примесей в продукте.

МИНИ-СОРТИРОВЩИК ПО ЦВЕТУ

ВЕМАТА

Мини-сортировщик разработан специально для небольших производств по переработке семян, обжарки кофе, научно-исследовательских институтов, университетов, лабораторий и т.д. Он имеет небольшие габариты и мобилен! Благодаря сочетанию сортировки по цвету и форме он способен распознавать скорлупу, расколотые или сломанные продукты.

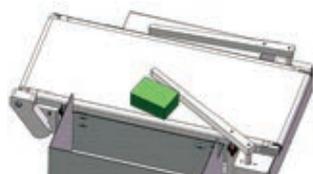


Технические характеристики							
Модель	Количество каналов	Суммарная мощность	Напряжение	Сжатый воздух	Расход воздуха	Размер (мм)	Вес
TCS-DSH-BS	1x32	0,6 кВт	180-240В, 50Г	0,6~0,8 Мпа	≤0,8 м³/мин	450x1250x1450	315 кг

Примечание:

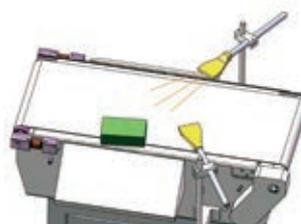
В качестве примера берется арахис (содержание примесей составляет 2%), указанные выше показатели могут варьироваться в зависимости от содержания примесей в продукте.

ВИДЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ВЫБРАКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ



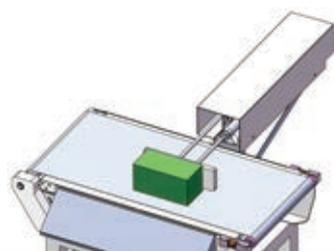
ФЛИППЕР

Для отбраковки продуктов в разных направлениях с помощью 1 или 2 поворотных рычагов. Применяется для упакованных продуктов.



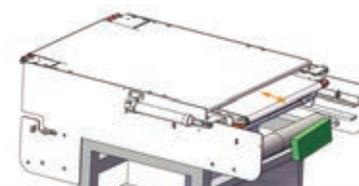
ВОЗДУШНАЯ СТРУЯ

Для отбраковки продуктов с помощью направленной струи воздуха. Для высокоскоростной сортировки мелких и легких продуктов.



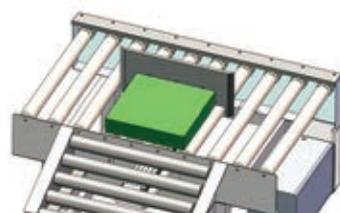
ПУШЕР

Для отбраковки продуктов с помощью пушера. Для мелкой и крупной упаковки продуктов.



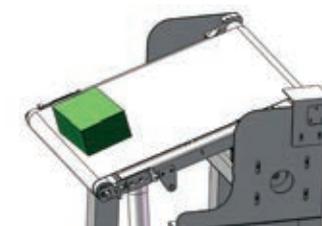
ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ВТЯГИВАЮЩАЯ ЛЕНТА

Для отбраковки продуктов по всей ширине ленты. Для небольших упакованных и неупакованных продуктов.



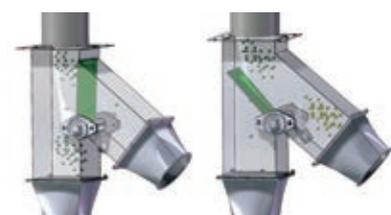
ПУШЕР ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ПРОДУКТОВ

Для отбраковки продуктов пушером. Для продуктов большого размера и веса.



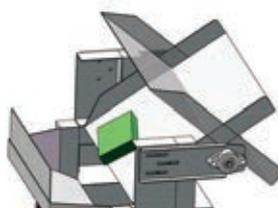
ДРОППЕР

Для отбраковки продуктов вниз, которые сложно отбраковать вбок. Для упакованных и неупакованных продуктов.



ЗАСЛОНКА

Для отбраковки сухих сыпучих продуктов приводной заслонкой.



БОЛЬШОЙ ВЫБОР ФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В нашем каталоге представлен большой ассортимент готовых вертикальных фасовочно-упаковочных линий для пищевых и непищевых продуктов:



- для овощей, зелени и свежих салатов;
- для сыпучих и мелкоштучных продуктов;
- для пылящих и трудносыпучих продуктов;
- для замороженных продуктов;
- для продуктов с последующим вакуумированием.

Мы поможем подобрать упаковочные решения под ваши производственные задачи в зависимости от вида продукции и формируемых пакетов.



В нашем каталоге представлен большой ассортимент горизонтальных упаковочных машин с пакетом «флоу-пак» с верхней и нижней размоткой пленки:



Мы не только соберем для вас автоматическую линию упаковки, но и осуществим все пуско-наладочные мероприятия и обеспечим надежное гарантийное и послегарантийное обслуживание.

БОЛЕЕ 20 ЛЕТ МЫ ВЫПОЛНЯЕМ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ:

- упаковочно-фасовочного оборудования вертикального и горизонтального типа
- вакуумного и термоусадочного оборудования
- маркировочного и этикетировочного оборудования
- дозаторов – весовых (автоматических), мультиголовочных, шнековых
- другого технологического оборудования для пищевой промышленности

Наши инженеры проводят диагностику и ремонт с применением современного оборудования, осуществляют консультации и техническую поддержку. При этом в ремонт мы берем не только свое оборудование, но и технику других производителей.



ТЕХПОДДЕРЖКА

- обеспечиваем быстрое решение проблем, возникающих в процессе работы техники
- оперативно поставляем необходимые для ремонта запасные части
- проводим обучение персонала по управлению оборудованием
- предоставляем бесплатную информационную помощь
- принимаем упаковочное оборудование на гарантийное и сервисное обслуживание
- предлагаем комплексную поставку запасных частей
- предлагаем услуги по замене, восстановлению и обновлению пневмооборудования

Новая услуга – изготавливаем запчасти на нашем 3D-принтере. Мы можем выполнить заказ как по чертежам заказчика, так и сами сделать чертеж для нужной детали. Учитывая наш громадный двадцатилетний опыт, если мы беремся за заказ, то обязательно его выполним.

ПРИГЛАШАЕМ ВОСПОЛЬЗОВАТЬСЯ УСЛУГАМИ НАШИХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ



г. Москва,
БЦ «Технопарк Цвет»,
16-ая Парковая ул., д. 26, к. 2,
офис 2501В
+7 (499) 685-10-58,
WhatsApp: +7 (985) 689-25-80;
msk@vemata.ru

г. Новосибирск,
ул. Первомайская, д. 140, к. 5
+7 (383) 312-02-07,
WhatsApp: +7 (995) 888-05-02,
nsk@vemata.ru